

# MINICARREGADEIRA SKID CASE

# CASE

CONSTRUCTION

SINCE 1842.

## SR200B

### MOTOR

Marca	CASE/FPT
Modelo	F5CE5454G*A001
Tipo	4 tempos, turboalimentado com certificação Tier 3 / MAR-I
Cilindros	4
Diâmetro/curso	99 mm x 104 mm
Deslocamento	3,2 l (3.195 cm <sup>3</sup> )
Injeção de combustível	Direta
Combustível	Diesel
Filtro de combustível	Filtro em linha
Entrada de ar	Turboalimentado com EGR externa
Sistema de refrigeração	Líquido
Velocidade do motor (rpm)	
Alta – sem carga	2.750 ± 75
Nominal – plena carga	2.500
Baixa – sem carga	1.075 ± 75
Potência a 2.500 rpm	
Bruta SAE J1995	74 hp (55 kW)
Líquida SAE J1349	68 hp (51 kW)
Torque máximo a 1.400 rpm	275 Nm (28,0 kgf.m)

### SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO DO MOTOR

Radiador	
Tipo de núcleo	Totalmente em alumínio
Área do núcleo	0,26 m <sup>2</sup>
Fileira de tubos	43
Pressão da tampa	1,1 ± 0,1 bar (16 ± 2 psi)
Ventilador	
Diâmetro	480 mm
Relação	0,96:1
Bomba de água	
Tipo	Centrífuga
Vazão	110 L/min (29 gpm)

Lubrificação do motor	
Ângulos de operação da bomba	
Lado a lado	45°
Caçamba elevada	35°
Caçamba abaixada	45°
Filtragem do óleo	Cartucho de fluxo total, descartável

### TREM DE FORÇA

Bomba de acionamento – Mecânica	
Relação bomba/motor	1:1
Cilindrada	46 cm <sup>3</sup>
Vazão da bomba com motor	
a rotação nominal	111 l/min (29,4 gpm)
Pressão de carga	25 bar (363 psi)
Pressão de alívio do sistema	360 bar (5.220 psi)
Controle	Servoassistido
Bomba de acionamento – Eletro-hidráulica (EH)	
Relação bomba/motor	1:1
Cilindrada	45 cm <sup>3</sup>
Vazão da bomba com motor	
a rotação nominal	109 l/min (28,8 gpm)
Pressão de carga	25 bar (363 psi)
Pressão de alívio do sistema	360 bar (5.220 psi)
Controle	Eletro-hidráulico

Motores de tração	
Cilindrada máxima	470 cm <sup>3</sup>
Cilindrada – opcional	
Alta velocidade	282 cm <sup>3</sup>
Velocidade na rotação nominal do motor	241 rpm
Alta velocidade – opcional	355 rpm
Torque a vazão máxima e pressão de alívio	2.694 N.m (275 kgf.m)

Velocidade de deslocamento	
Baixa	10,9 km/h
Alta (opcional)	15,9 km/h
Redução final	Acionamento por corrente com redução simples

Corrente de acionamento	
Tamanho	ASA #100 HS
Resistência à tração	133,4 kN (13.608 kgf)

Eixos	
Torque máximo à vazão máxima e pressão de alívio	8.077 N.m (824 kgf.m)
Diâmetro	61,9 mm
Comprimento	399 mm
Freio de estacionamento	
Tipo	Aplicado por mola, liberação hidráulica do disco
Acionamento	Aplicação dos freios de estacionamento mediante acionamento do botão de freio da manopla ou no painel de instrumentos, levantamento de barra de segurança no banco do operador, quando o operador se levanta do banco ou quando o motor é desligado.

### SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba padrão	
Tipo	Bomba de engrenagens
Cilindrada	
Padrão	34,1 cm <sup>3</sup>
Opcional High Flow	12,5 cm <sup>3</sup>
Vazão da bomba a rotação nominal do motor	85 l/min (22,5 gpm)
Vazão com opcional High Flow a rotação nominal do motor	116 l/min (30,7 gpm)
Válvula de controle da carregadeira	
3 carretéis / Centro aberto / Em série	
Pressão de alívio	210 bar (3.046 psi)
Pressões de alívio	
Elevação do braço	225 bar (3.263 psi)
Descarregamento da caçamba	260 bar (3.770 psi)
Recolhimento da caçamba	80 bar (1.160 psi)
Refrigerador de óleo hidráulico	
Número de aletas	3,94 por centímetro
Número de tubos	9
Área	887 cm <sup>2</sup>
Filtro hidráulico	6 microns / Rosqueado

## INSTRUMENTAÇÃO

Indicadores	
Horímetro digital	
Gráfico de barras LCD para nível de combustível com alarme	
Luzes de alerta com alarmes	
Temperatura do líquido de arrefecimento do motor	
Pressão do óleo do motor	
Mau funcionamento do motor	
Pressão de carga hidráulica	
Restrição do filtro hidráulico	
Temperatura do óleo hidráulico	
Alarmes de alerta	
Tensão da bateria (incluindo mostrador)	
Luzes indicadoras	
Pré-aquecimento do motor	
Freio de estacionamento	
Aviso para colocar a barra de segurança	

## SISTEMA ELÉTRICO

Alternador	120 A
Motor de arranque	3,2 kW
Bateria	12 V, baixa manutenção, 925 CCA para partida a frio a -18 °C (0 °F)

## AMBIENTE DO OPERADOR

Cabine ROPS/FOPS com tela lateral
Estrutura ROPS/FOPS basculante
Janela traseira com saída de emergência
Painéis de instrumentos
Cinto de segurança retrátil de 51 mm (2")
Acelerador manual e de pedal
Pacote de alarmes
Revestimento do teto da cabine
Teto solar
Porta-copos
Tomada de energia
Descanso para os pés
Bandeja para objetos diversos
Controle manuais ergonômicos de baixo esforço
Barra de segurança acolchoada com apoio de braço integrado
Sistema de bloqueio dos comandos da carregadeira
Controle elétrico do freio de estacionamento
Tapete de borracha para limpeza do assoalho

## CILINDROS

Cilindro de elevação	
Diâmetro do cilindro	63,5 mm
Diâmetro da haste	44,5 mm
Curso	805 mm
Comprimento fechado	1.158 mm
Cilindros da caçamba	
Diâmetro do cilindro	69,9 mm
Diâmetro da haste	34,9 mm
Curso	410 mm
Comprimento fechado	610 mm

## PESOS OPERACIONAIS

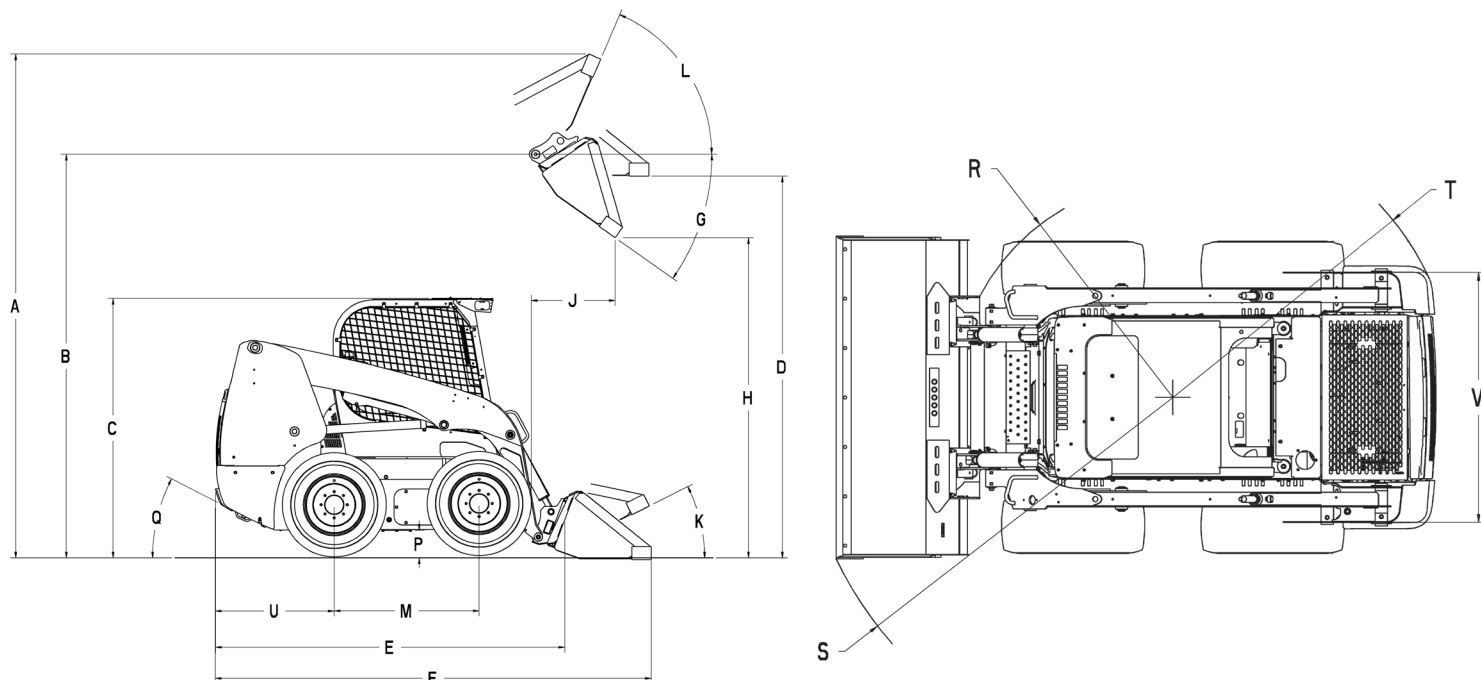
Peso operacional	3.160 kg
Peso de transporte	3.025 kg
Janelas laterais da cabine	21,3 kg
Porta Lexan®	34 kg
Porta de vidro com limpador de para-brisa	34 kg
Assento com suspensão	10 kg

## CAPACIDADES DE ABASTECIMENTO

Tanque de combustível	75,7 l
Óleo de motor com filtro	9,5 l
Sistema hidráulico Reservatório	20 l
Tanques para as correntes (em cada lado)	26 l

## SELEÇÃO DE PNEUS

	Tamanho	Largura do pneu
Galaxy XD 2002 (10x16.5 Heavy Duty (64 OTW))	10x16.5	1.627 mm
TWEEL All Terrain (10X16.5 TWEEL 64 OTW )	10x16.5	1.627 mm
Galaxy XD 2002 (12x16.5 Heavy Duty (70 OTW))	12x16.5	1.785 mm
TWEEL All Terrain (12X16.5 TWEEL 70 OTW )	12x16.5	1.785 mm



## DIMENSÕES

<b>A.</b> Altura operacional total	
Com caçamba para fundição/escavação	3,92 m
Com caçamba estendida de perfil baixo	4,15 m
Altura até:	
<b>B.</b> Pino da articulação da caçamba	3,12 m
<b>C.</b> Topo da cabine	2,00 m
<b>D.</b> Parte inferior da caçamba nivelada, com o braço da carregadeira totalmente levantado	2,95 m
Comprimento total:	
<b>E.</b> Sem acessório, com dispositivo de acoplamento	2,67 m
<b>F.</b> Com caçamba para fundição/escavação no nível do solo	3,29 m
Com caçamba estendida de perfil baixo no nível do solo	3,53 m
<b>G.</b> Ângulo de descarga na altura máxima	39,6°
<b>H.</b> Altura de descarga – braço da carregadeira totalmente levantado	
Com caçamba para fundição/escavação	2,50 m
Com caçamba estendida de perfil baixo	2,35 m
<b>J.</b> Alcance – braço da carregadeira totalmente levantado	0,70 m
Recuo máximo do acessório:	
<b>K.</b> Caçamba no nível do solo	31°
<b>L.</b> Caçamba na altura máxima	98,6°
<b>M.</b> Distância entre eixos	1,13 m
<b>P.</b> Distância livre do solo (fundo da chapa de proteção)	0,20 m
<b>Q.</b> Ângulo de saída	25°
Raio de giro frontal:	
<b>R.</b> Sem a caçamba	1,31 m
<b>S.</b> Com caçamba para fundição no nível do solo	2,03 m
Com caçamba estendida de perfil baixo no nível do solo	2,24 m
<b>T.</b> Raio de giro traseiro	1,60 m
<b>U.</b> Eixo traseiro ao para-choque	0,92 m
<b>V.</b> Bitola da máquina, entre as linhas de centro	1,45 m

## ESPECIFICAÇÕES DE DESEMPENHO

Carga operacional	905 kg (2.000 lb)
Com contrapeso opcional	953 kg (2.100 lb)
Carga de tombamento	1.814 kg (4.000 lb)
Com contrapeso opcional	1.905 kg (4.200 lb)
Força de desagregação	
Braço de elevação	20,3 kN (2.070 kgf)
Caçamba	32,3 kN (3.294 kgf)
Tempos de ciclo – (em segundos)	
Levantar	3,6
Baixar	1,8
Descarregar	2,2
Recuar	1,7

## CAÇAMBAS OPCIONAIS

Tipo	Largura (m)	Peso (kg)	Capacidade coroada (m³)
Fundição/ escavação	1,83	190	0,46
Perfil baixo estendido	1,68	214	0,45
	1,83	232	0,50
	1,98	245	0,54
	2,13	262	0,58
Serviços pesados	1,83	230	0,40

## EQUIPAMENTO PADRÃO

### Compartimento do Operador

Cabine ROPS/FOPS com tela lateral  
Estrutura ROPS/FOPS basculante  
Janela traseira com saída de emergência  
Painéis de instrumentos  
Cinto de segurança retrátil de 51 mm (2")  
Acelerador manual e de pedal  
Pacote de alarmes  
Revestimento do teto da cabine  
Teto solar  
Porta-copos  
Tomada de energia  
Descanso para os pés  
Bandeja para objetos  
Controle manuais ergonômicos de baixo esforço  
Barra de segurança acolchoada com apoio de braço integrado  
Sistema de bloqueio dos comandos da carregadeira  
Controle elétrico do freio de estacionamento  
Tapete de borracha para limpeza do assoalho

### Carregadeira

Design radial do braço da carregadeira  
Dispositivo mecânico de acoplamento de acessórios  
Viga de suporte do braço de levantamento da carregadeira

### Motor

CASE/FPT com certificação Tier 3 / MAR-I  
Sistema integrado de refrigeração do óleo do motor  
Filtro de combustível com separador de água  
Filtro de ar de elemento duplo  
Alternador de 120 A  
Bateria de 12 V 925 CCA  
Vela incandescente  
Trocador de calor de óleo e radiador sobrepostos  
Correia livre de manutenção  
Silenciador de detenção de faísca

### Trem de força

Tração hidrostática nas quatro rodas  
Controles servoassistidos  
Corrente de transmissão ASA #100HS  
Freios de estacionamento a disco SAHR

### Sistema hidráulico

Sistema hidráulico auxiliar de 210 bar (3.046 psi) 85 l/min (22,5 gpm)  
Travamento do pedal do circuito hidráulico  
Conectores de face plana ISO montados no braço da carregadeira  
Neutralizador do bloqueio de funcionamento auxiliar  
Sistema de bloqueio de funcionamento da carregadeira  
Neutralizador do bloqueio de levantamento da carregadeira  
Válvula de controle da carregadeira de 3 carretéis  
Trocador de calor de óleo para aplicações severas  
Posição de flutuação do braço da carregadeira

### Outros

Capô de acesso para manutenção, com trava  
Manutenção diária em um só ponto  
Faróis halógenos, 2 dianteiros, 2 laterais, 2 traseiros  
Lanternas traseiras  
Dreno de óleo remoto  
Acionamento de 2 velocidades

## EQUIPAMENTO OPCIONAL

### Compartimento do Operador

Assento Deluxe em tecido com suspensão, sistema de aquecimento e apoio lombar  
Assento de vinil com suspensão  
Cinto de segurança retrátil de 76 mm (3")  
Espelho interno  
Rádio Bluetooth  
Ar-condicionado e calefação  
Porta para aplicações de demolição  
Controle elétrico do sistema hidráulico auxiliar  
Porta dianteira de vidro com limpador e lavador de para-brisa  
Janelas laterais deslizantes

### Carregadeira

Controle elétrico frontal auxiliar  
Ride Control  
Dispositivo hidráulico de acoplamento de acessórios  
Autonivelamento hidráulico de uma via  
Controles eletro-hidráulicos (EH)

### Sistema hidráulico

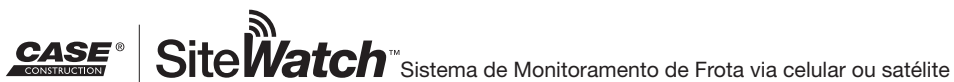
Sistema hidráulico de alta vazão (High Flow) de 210 bar (3.046 psi) 116 l/min (30,7 gpm)  
Tubulação de drenagem do cárter de acessórios

### Motor

Aquecedor do bloco do motor  
Chave de desligamento da bateria

### Outros

Painel de instrumentos Deluxe  
Faróis para tráfego rodoviário  
Giroflex  
Ganchos de içamento  
Pintura especial  
Decalques  
Pneus instalados na fábrica – veja a página 2  
Caçambas – veja a página 3  
Bordas de corte da caçamba aparafusáveis  
Garfos para pallets de 1,07 m e 1,22 m  
Esteiras de aço  
Contrapesos adicionais



A CASE reserva-se o direito de implantar melhorias no projeto e alterações nas especificações a qualquer momento, sem contrair nenhuma obrigação de instalá-las em unidades vendidas anteriormente. As especificações, descrições e materiais ilustrativos aqui contidos refletem corretamente os dados conhecidos na data da publicação, mas podem variar de região para região e estão sujeitos à alteração sem prévio aviso. As ilustrações podem incluir equipamentos opcionais e acessórios e podem não incluir todos os equipamentos padrão.

Os equipamentos CASE Construction e os motores CASE/FPT são fabricados pela mesma empresa: CNH Industrial Ltda.

CCEPO065 – 01/2020 – Impresso no Brasil

***CaseCE.com.br***

---

**Fábricas**

Contagem – Minas Gerais – Brasil  
Av. General David Sarnoff, 2.237  
Inconfidentes – CEP 32210-900  
Tel.: +55 31 2104-3392

Sorocaba – São Paulo – Brasil  
Av. Jerome Case, 1.801  
Éden – CEP 18087-220  
Tel.: +55 15 3334-1700

